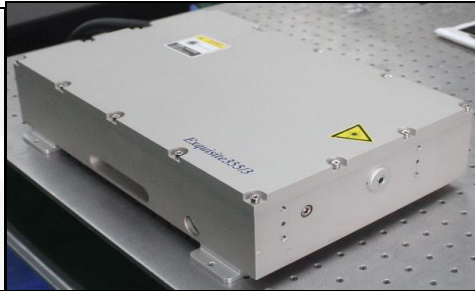


## 半导体端泵355nm紫外激光器

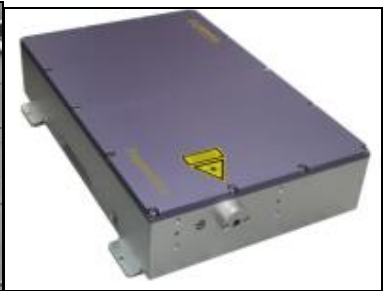
为了适应工业加工精度要求的提高，我公司自主研发了 355nm 端面泵浦调 Q 激光器。根据使用环境，本系列产品采用全风冷和水冷两种形式，产品性能稳定，体积小，结构紧凑，功耗低。输出激光束为基模，光束质量好，峰值功率高，能够满足绝大多数工业精密加工要求。



3W 风冷紫外激光器



3W 水冷紫外激光器



5W 水冷紫外激光器

### 产品特点

产品结构紧凑、整机功耗低，具有长时间工作稳定和光束质量好等特点。激光器电源控制箱具有设计简洁以及人性化操作界面，安装调试极其方便，并可以提供不同功率和重复频率输出，满足不同用户的需求。

### 产品应用

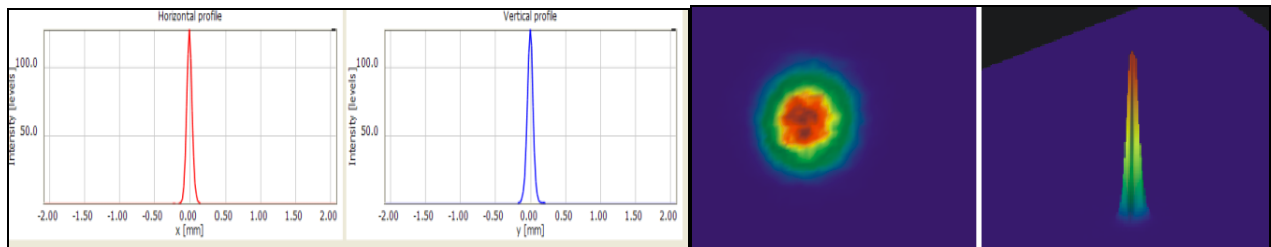
- ▲ 各种材料精细切割、划线、打标及微加工；
- ▲ 激光快速成型；
- ▲ LED 划刻；
- ▲ FPC 板切割；
- ▲ 打微孔（孔径  $10\mu\text{m}$ ）；
- ▲ 柔性 PCB 板打标、划片；
- ▲ 金属或非金属镀层去除；
- ▲ 硅晶圆片微孔；
- ▲ 盲孔加工等。



### 主要技术参数

产品型号	DPSS-355-3A	DPSS-355-3W	DPSS-355-5W
激光波长	355nm	355nm	355nm
平均功率	>3W@20kHz	>3W@20kHz	>5W@20kHz
光斑直径	<0.8mm	<0.8mm	<0.8mm
光束发散角	<1mrad	<1mrad	<1mrad
脉冲宽度	<15ns@20kHz	<15ns@20kHz	<15ns@20kHz
光束模式	TEM <sub>00</sub> 模	TEM <sub>00</sub> 模	TEM <sub>00</sub> 模
光束质量 M <sup>2</sup>	M <sup>2</sup> ≤ 1.2	M <sup>2</sup> < 1.2	M <sup>2</sup> < 1.2
调制频率范围	5kHz~100kHz	5kHz~100kHz	5kHz~100kHz
功率稳定性	<2%	<2%	<2%
方向指向性 RMS	<10urad	<10urad	<10urad
冷却方式	风冷	水冷	水冷
预热时间	3 ~ 5min	3 ~ 5min	3 ~ 5min
使用电源	220VAC/50Hz	220VAC/50Hz	220VAC/50Hz
使用环境	15°C~30°C	15°C~30°C	15°C~30°C
激光头外形尺寸	290x150x110mm	380x250x84mm	380x250x84mm
激光头重量	7.8kg	15kg	15kg
电源外形尺寸	445x405x140mm	445x405x140mm	445x405x140mm
电源重量	12kg	9kg	9kg

### 激光束光强分布



沿 X 轴光强分布

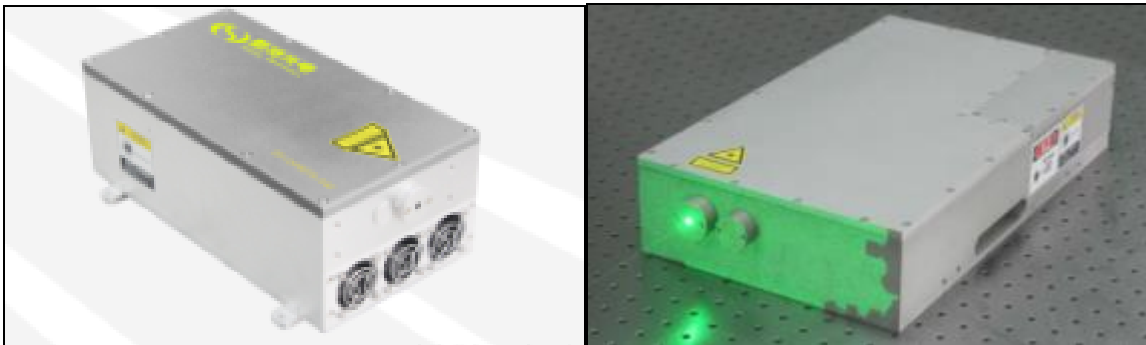
沿 Y 轴光强分布

三维光强分布图

从光强分布图可以看出，激光光束质量很好，沿 XY 方向分布对称。

## 半导体端泵532nm绿光激光器

为了适应工业加工精度要求的提高，我公司自主研发了 532nm 端面泵浦调 Q 激光器。根据使用环境，本系列产品采用全风冷和水冷两种形式，产品性能稳定，体积小，结构紧凑，功耗低。输出激光束为基模，光束质量好，峰值功率高，能够满足绝大多数工业精密加工要求。



5W 和 8W 绿光激光器

15W 绿光激光器

### 产品特点

产品结构紧凑、整机功耗低，具有长时间工作稳定和光束质量好等特点。激光器电源控制箱具有设计简洁以及人性化操作界面，安装调试极其方便，并可以提供不同功率和重复频率输出满足不同用户的需求。

### 产品应用

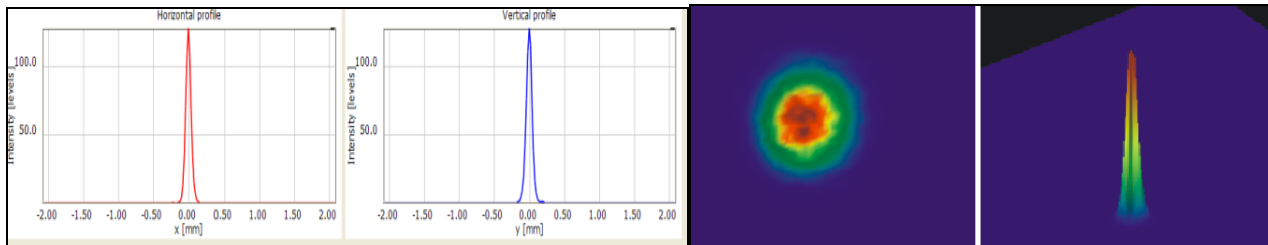
半导体端泵绿激光器适合在多种材料上加工和打标，如尼龙、ABS、PVC、PES、镀膜材料、喷涂材料、塑料橡胶、环氧树脂等标记文字、图案、批次号、生产日期、条形码、徽标。分辨率高，图文精美。目前，端泵激光打标机在诸多领域如工艺雕刻、电子器件、管线材料、薄膜蚀刻等都有十分优异的表现，达到其它种类激光打标无法做到的效果。



### 主要技术参数

产品型号	DPSS-532-5A	DPSS-532-8A	DPSS-532-15W
激光波长	532nm	532nm	532nm
平均功率	5W@20kHz	8W@20kHz	>15W@20kHz
光斑直径	0.8mm	0.8mm	<1mm
光束发散角	<1mrad	<1mrad	<1mrad
脉冲宽度	<15ns@20kHz	<15ns@20kHz	<15ns@20kHz
光束模式	TEM <sub>00</sub> 模	TEM <sub>00</sub> 模	TEM <sub>00</sub> 模
光束质量 M <sup>2</sup>	M <sup>2</sup> <1.2	M <sup>2</sup> <1.2	M <sup>2</sup> <1.2
调制频率范围	5kHz~100kHz	5kHz~100kHz	5kHz~100kHz
功率稳定性	<2%	<2%	<2%
方向指向性 RMS	<10μ rad	<10urad	<10urad
冷却方式	风冷	风冷	水冷
预热时间	3~5min	3~5min	3~5min
使用电源	220VAC/50Hz	220VAC/50Hz	220VAC/50Hz
使用环境	15°C~30°C	15°C~30°C	15°C~30°C
激光头外形尺寸	290x150x110mm	290x150x110mm	436x250x88mm
激光头重量	7kg	7kg	14kg
电源外形尺寸	445x405x140mm	445x405x140mm	445x405x140mm
电源重量	12kg	12kg	9kg

### 激光束光强分布



沿 X 轴光强分布

沿 Y 轴光强分布

三维光强分布图

从光强分布图可以看出，激光光束质量很好，沿 XY 方向分布对称。

## 半导体端泵1064nm红外激光器

为了适应工业加工精度要求的提高，我公司自主研发了 1064nm 端面泵浦调 Q 激光器。根据使用环境，本系列产品采用全风冷和水冷两种形式，产品性能稳定，体积小，结构紧凑，功耗低。输出激光束为基模，光束质量好，峰值功率高，能够满足绝大多数工业精密加工要求。



12W 和 20W 红外激光器



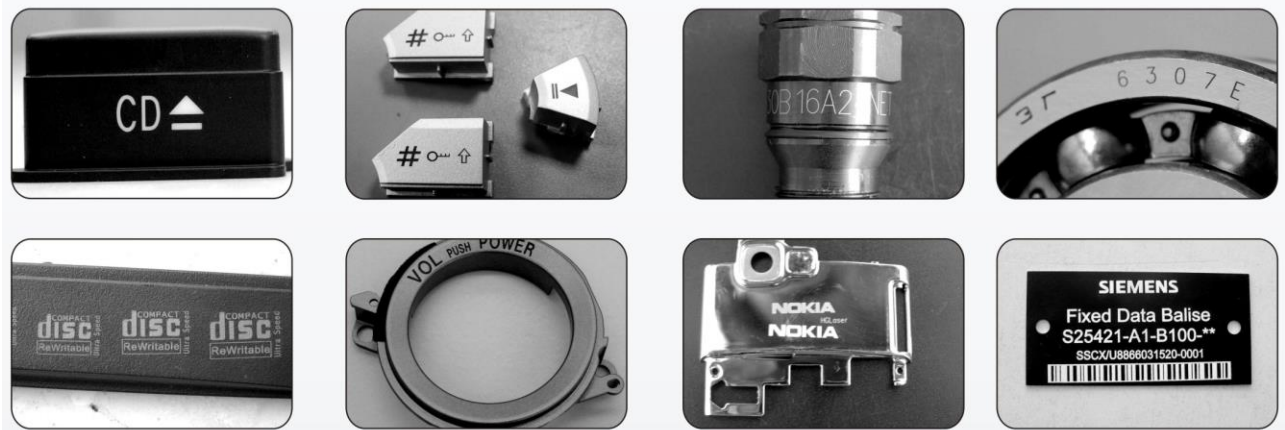
30W 红外激光器

### 产品特点

产品结构紧凑、整机功耗低，具有长时间工作稳定和光束质量好等特点。激光器电源控制箱具有设计简洁以及人性化操作界面，安装调试极其方便，并可以提供不同功率和重复频率输出满足不同用户的需求。

### 产品应用

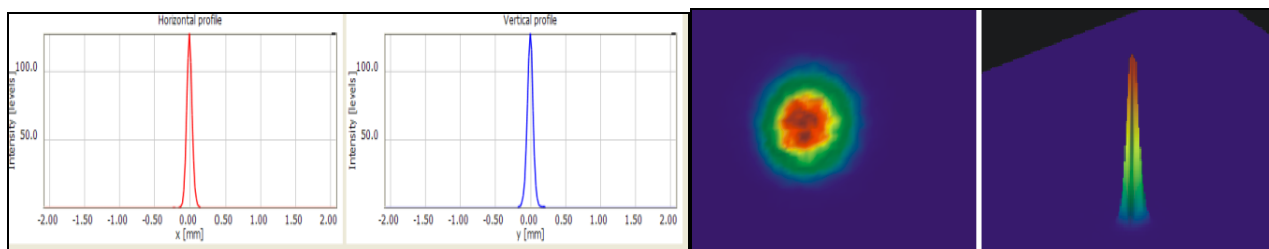
半导体端泵陶瓷激光器适合在多种材料上加工和打标，如尼龙、ABS、PVC、PES、镀膜材料、喷涂材料、塑料橡胶、环氧树脂等标记文字、图案、批次号、生产日期、条形码、徽标。分辨率高，图文精美。目前，端泵激光打标机在诸多领域如工艺雕刻、电子器件、管线材料、薄膜蚀刻等都有十分优异的表现，达到其它种类激光打标无法做到的效果。



### 主要技术参数

产品型号	DPSS-1064-12A	DPSS-1064-20A	DPSS-1064-30W
激光波长	1064nm	1064nm	1064nm
平均功率	>12W@CW	>20W@CW	>30W@CW
光斑直径	0.8mm	0.8mm	<1.0mm
光束发散角	<1mrad	<1mrad	<1mrad
脉冲宽度	<20ns@20kHz	<20ns@20kHz	<20ns@20kHz
光束模式	TEM <sub>00</sub> 模	TEM <sub>00</sub> 模	TEM <sub>00</sub> 模
光束质量 M <sup>2</sup>	M <sup>2</sup> <1.2	M <sup>2</sup> <1.2	M <sup>2</sup> <1.2
调制频率范围	5kHz~100kHz	5kHz~100kHz	5kHz~100kHz
功率稳定性	<2%	<2%	<2%
方向指向性 RMS	<10urad	<10urad	<10urad
冷却方式	风冷	风冷	水冷
预热时间	3 ~ 5min	3 ~ 5min	3 ~ 5min
使用电源	220VAC/50Hz	220VAC/50Hz	220VAC/50Hz
使用环境	15°C~30°C	15°C~30°C	15°C~30°C
激光头外形尺寸	270x130x109mm	270x130x109mm	436x250x88mm
激光头重量	7kg	7kg	14kg
电源外形尺寸	445x405x140mm	445x405x140mm	445x405x140mm
电源重量	12kg	12kg	9kg

### 激光束光强分布



沿 X 轴光强分布

沿 Y 轴光强分布

三维光强分布图

从光强分布图可以看出，激光光束质量很好，沿 XY 方向分布对称。